

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
на поставку высоковольтных выключательных вводов 220кВ.

1. **Наименование предприятия** – филиал «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия».
2. **Основания для производства работ** – утвержденная программа ТПир филиала «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия» на 2016г.
3. **Цель проведения работ** – реконструкция масляных выключателей 220кВ с заменой маслонеполненных вводов.
4. **Наименование оборудования** – Высоковольтный ввод конденсаторного типа с внешней фарфоровой изоляцией, вводы предназначены для установки на масляные выключатели 220кВ типа У-220-25, У-220-10.
5. **Технические характеристики:**

№№ п.п.	Наименование продукции	Марка, модель, типоразмер	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	Ввод высоковольтный выключательный 220кВ	ТУ завода изготовителя	<ul style="list-style-type: none"> Высоковольтный ввод для масляного выключателя 220кВ 	шт.	6

6. **Основные характеристики оборудования:**

№	Наименование	Характеристики
1	Номинальное напряжение, кВ	245кВ
2	Макс. напряжение фаза-земля, кВ	146кВ
3	Номинальный ток, А	2000А
4	Грозовой импульс, кВ	650
5	Коммутационный импульс, дождь, кВ	650
6	Выдерживаемое напряжение пром. частоты, дождь, кВ	425
7	Выдерживаемое напряжение промышленной частоты (1мин.), кВ	490
8	Покрышка ввода	фарфор
9	Цвет изоляции	Коричневый/белый
10	Температура окружающей среды	От +40 до -40° С

7. **Комплект поставки (на ед. оборудования):**

№	Наименование	Ед. измерен.	Количество
1	Паспорт-формуляр	шт.	1
2	Руководство по эксплуатации ввода на русском языке, инструкция по транспортированию, разгрузке, хранению, монтажу и вводу в эксплуатацию	шт.	1
3	Габаритный чертеж	шт.	1
4	Протокол заводских испытаний	шт.	1
5	Тест-адаптер	шт.	1
6	Внешняя контактная клемма	шт.	1
7	Рым-болт	шт.	2
8	Упаковочный ящик	шт.	1

8. **Требования к поставщику:**

Иметь положительные отзывы о поставляемом оборудовании на энергопредприятия Российской Федерации.

9. **Требования к приёмке:**

6.1. Приемка оборудования должна производиться в соответствии с:

- Приказом ОАО «Э.ОН Россия» №68 от 25.04.2013г. «Об утверждении «Регламента приемки работ и оборудования по качеству и количеству при выполнении ремонта оборудования и работ ТПиР».
 - Положением «О порядке приема товарно-материальных ценностей по количеству, качеству и комплектности (входной контроль) ОАО «ОГК-4» утвержденного приказом №295 от 16.12.2010г.
 - Приказом филиала «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия» №166 от 19.06.13г. «О входном контроле ТМЦ».
- 6.2. Приемка оборудования должна производиться в соответствии с НТД завода-изготовителя
- 6.3. Наличие свидетельства о приемке и упаковке.

10. Срок поставки: февраль 2016г.

11. Гарантии изготовителя:

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.